



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)

ОСТ 36-21-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник **В.М. Орлов**

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер **Ю.С. Летников**

Главхиммонтажем

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

Главнефтемонтажем

Главный технолог **В.М. Ашмян**

Главтехмонтажем

Главный технолог **Д.С. Корелин**

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).**

ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ

$R = 1,5D_y$ ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°

Размеры

ОСТ

36-21-77

Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).

2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).

3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до $22^\circ 30'$.

4. Материал и технические требования по [ОСТ 36-26-77](#).

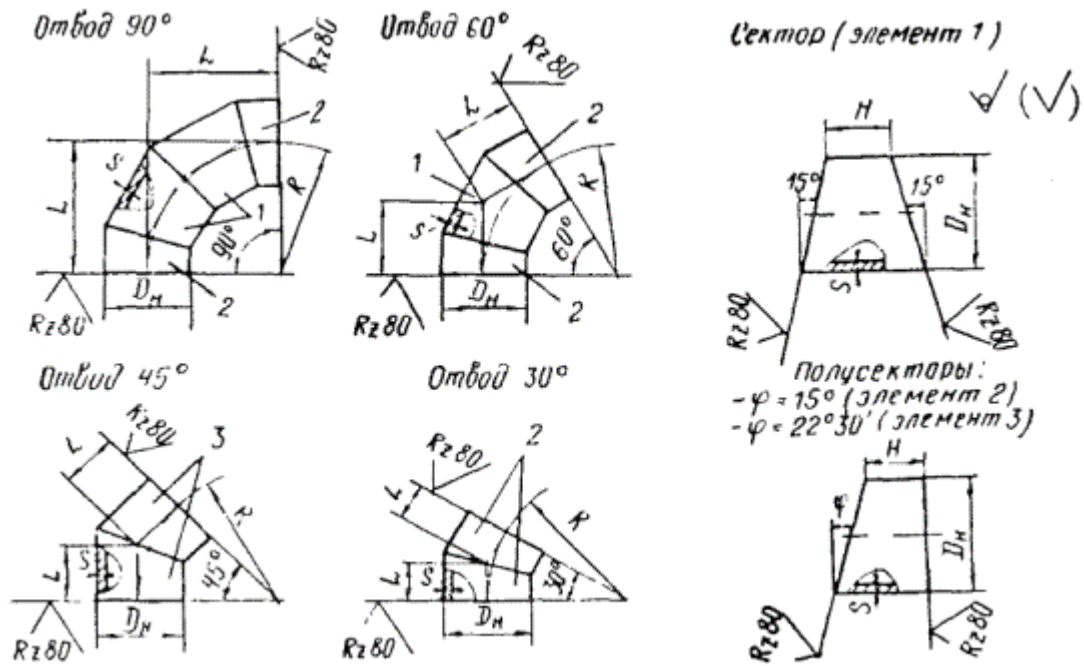


Таблица 1

Размеры, мм											Условное давление отводов P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред	
D_y	D_n	R	L отводов под углом				секторов	H		S	неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°		полусекторов с углом φ	15°			
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										8	2,5 (25)	-
										10	-	1,6 (16)
										12	-	2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	2,5 (25)	1,6 (16)
										12	-	2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)

Размеры, мм											Условное давление отводов P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред		
D_y	D_n	R	L отводов под углом				H				S	неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°	секторов	полусекторов с углом ϕ					
								22°30'	15°				
											10	-	1,6 (16)
											12	2,5 (25)	-
											14	-	2,5 (25)
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)
											12	1,6 (16)	1,0 (10)
											15	-	1,6 (16)
											15	2,5 (25)	-
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	9	12	1,0 (10)	0,63 (6,3)
											15	1,6 (16)	1,0 (10)
											15	-	1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	14	1,0 (10)	0,63 (6,3)
											14	1,6 (16)	1,0 (10)

Таблица 2

Размеры, мм		Масса, кг						
D_y	S	отводов под углом				секторов	полусекторов с углом ϕ	
		90°	60°	45°	30°		22°30'	15°
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,3
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,9	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0

ОСТ 36-21-77 Детали трубопроводов Ду 500-1000 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (25 кгс/см²). Отводы секционные R = 1,5 Ду под углом 30, 45, 60 и 90 градусов